

Factory 2.0

Profesionální 3D tiskárna technologie FFF

**PŘIPRAVENO
PRO VÝKON A KVALITU**



PERFEKTNÍ PRO



VÝVOJ
PROTOTYPŮ



VÝROBA
PŘÍPRAVKŮ



VÝROBA DÍLŮ
A VELMI VELKÝCH
MODELŮ



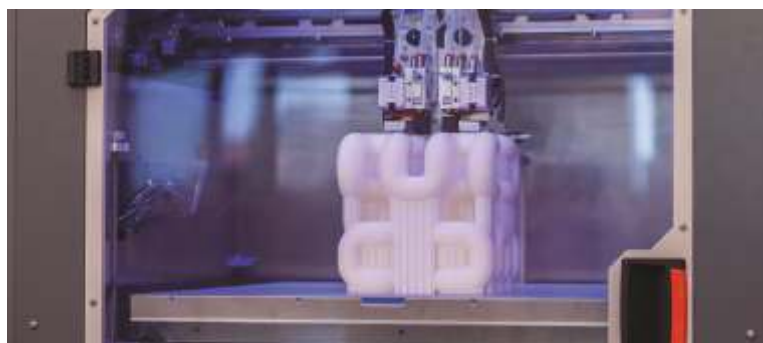
NÍZKÉ NÁKLADY
VELKÁ PŘIZPŮSOBIVOST
PRODUKCE

Factory 2.0

Průmyslové filamenty se stabilními vlastnostmi

Připraveno pro velké věci

Velká stavební komora je jedním z předpokladů pro tisk velkých modelů. Aby byl tisk spolehlivý a výtisky měly požadovanou kvalitu, musí být velikost komory doprovázena dalšími vlastnostmi 3D tiskárny, jako je zajištění stále odpovídající teploty ve stavební komoře. Velké výtisky se tisknou někdy i dny a týdny. Komponenty, které se nachází uvnitř, musí odolávat teplotě a dlouhotrvající zátěži bez následných nežádoucích tolerancí.



KVALITA PROVEDENÍ

Konstrukce Factory 2 již od pohledu nenechává na pochybách o kvalitě použitých komponentů. Všechny osové pohyby tiskové sestavy zajišťují kovové tyče se šroubovitým vedením a prizmatickým uložením. Robustní konstrukce, konzole, pohybové komponenty apod. jsou dimenzované pro náročný provoz s vysokou vnitřní teplotou v režimu 24/7.



VELKÝ TISKOVÝ OBJEM

Bez omezení druhu materiálu, můžete vytisknout model o velikosti krychle s hranou půl metru. Ve stejném prostoru můžete rovněž tisknout požadované množství menších modelů současně. Dispoziční prostor se nezmenšuje ani při tisku oběma tryskami. Díky odplavitelným podpěrám získáváte v rámci stavební komory velkou svobodu geometrické orientace modelu.

ŘÍZENÁ TEPLOTA PROSTŘEDÍ

Pro stabilitu vlastností výtisku je v každém čase tiskového procesu udržována stabilní teplota tiskové komory. Výše a intenzita vyhřívání je stanovena v závislosti na druhu tiskového materiálu. Teplota prostředí je pomocí ventilátorů rovnoměrně rozprostřena v celém objemu komory. Vyhřívání tisková podložka a nezávislé vyhřívání prostoru je klíčem k úspěchu tisku velkých modelů.



SNADNÉ OVLÁDÁNÍ

Odklopením čelních nebo i horních průhledných dveří, získá obsluha komfortní přístup do stavební komory. Z důvodu zamezení náhodného otevření, jsou při tisku, dvířka elektronicky uzamčená. Snadno přístupný je také prostor pro cívky spotřebního materiálu, který se nachází uvnitř Factory 2.0. Pro přehled a nastavení provozních parametrů slouží dotykový plnobarevný 7" displej.

VELKÝ TISKOVÝ PROSTOR

500 X 500 x 500 mm

JE K DISPOZICI I PRO DUÁLNI TISK



Factory 2.0

Přesný tisk v celém prostoru stavební komory

Plně automatická příprava

Omni3D Factory 2.0 je vybavená řadou senzorů a automatických funkcí, které významně urychlují proces přípravy před zahájením tisku. Většina nastavení probíhá automaticky bez nutnosti ručního zásahu. Eliminují se tak možné chyby, nebo nepřesnosti, které by mohly negativně ohrozit kvalitu výtisku. Současně jsou během tisku v provozu kontrolní funkce, dozorující správnost tiskového procesu. Důležité údaje jsou průběžně zobrazované na displeji.

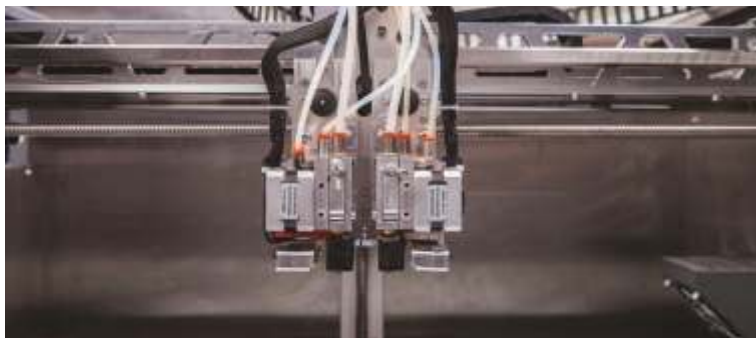
PLNĚ AUTOMATICKÁ KALIBRACE

Tisková deska je uchycena ve třech nezávislých vertikálních uloženích. Plně automatický proces kalibrace provede vyrovnání desky v celé její ploše a zajistí naprostou kolmost trysek vůči desce. Na rozdíl od mnoha srovnatelných zařízení, neprovádí pouhou korekci, ale přesnou kalibraci bez ručního zásahu. V tak velkém stavebním prostoru, by ruční vyrovnání desky bylo kvalitativně nedostačující.



DVA VÝŠKOVĚ STAVITELNÉ EXTRUDERY

Systém vertikálního posunu extruderů je výjimečný, zejména pro kalibraci každého z nich. Nastavení Z-Gap provede tiskárna automaticky pro každou trysku zvlášť. Tím je zajištěno, že každá tryska má správné nastavení. Vše proběhne automaticky bez ručního zásahu a toleranční chyby. Při tisku je vždy pasivní tryska parkována ve vyšší pozici, než tryska aktivní.



AUTOMATICKY ŘÍZENÁ CESTA MATERIÁLU

Správná činnost pohybu filamentů je řízena a kontrolována několika senzory. Pokud dojde k vyčerpání zásoby, nebo nečekané závadě, systém tiskárny situaci okamžitě vyhodnotí a pozastaví tisk. Obsluha má k dispozici možnost doplnit materiál nebo odstranit závadu a pokračovat v tisku. Po celou dobu je komora vyhřívána, aby nedošlo k poškození tištěného modelu.



OPTIMALIZACE PRODUKČNÍHO PROCESU

Profesionální Factory 2.0 je řešením pro náročné zákazníky, kteří chtějí optimalizovat čas a výrobní náklady.



NÍZKÁ CENA

Využijte řešení s rychlou návratností vaší investice



ŠETŘTE ČAS

Mějte po ruce tisk dílů, přípravků a protypů



INOVOUJTE

Nasaďte řešení dříve dostupné jen pro velké korporace

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technologie tisku	FFF, otevřený Gcode
Tiskový materiál	ABS-42, ASA-39, PC-ABS-47, PET-G-32, PET-G-32ESD, HIPS-20
Stavební prostor	500 x 500 x 500 pro single i dual tisk
Výška vrstvy	typicky 140 - 300 mikronů
Tiskové hlavy	2x extruder, kapalinové chlazení, průměr 0,4 mm, až 360°C
Komora	uzavřená a vyhřívaná (až do 70°C)
Tisková deska	skleněná, vyhřívaná (až do 130°C)
Filament průměr	1,75 mm
Software	Simplify3D
Homotnost a napájení	150kg, 110/230V, 60/50Hz, 2,2kW
Rozměry (Š x H x V)	1070 x 770 x 1200 mm
Připojení	SD card, (WiFi a LAN III.kv. 2017)
Ovládání	7" dotykový barevný displej
Aplikované patenty	kapalinové chlazení tiskových hlav
Záruka	1 rok (Lze rozšířit na 5 let). Nezahrnuje spotřební materiál

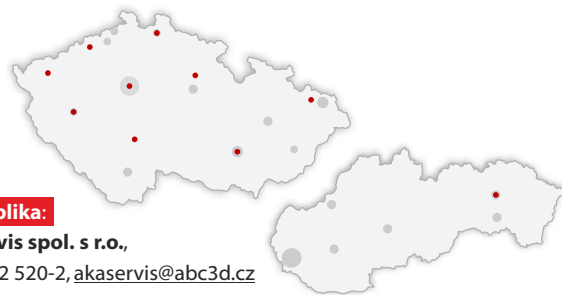
Nejbližšího 3D partnera naleznete na www.Abc3D.cz

Česká republika:

- **Praha:** Elvira spol. s r.o., tel: 261 090 243, elvira@abc3d.cz
- **Hradec Králové:** ASC HB, a.s., tel: 602 316 522, aschb@abc3d.cz
- **Ostrava:** DEVELOP centrum s.r.o., tel: 595 059 338, dc@abc3d.cz
- **Most:** Develop Most s.r.o., tel: 603 426 177, 3developmost@abc3d.cz
- **Sokolov:** VUJO s.r.o., tel: 603 160 055, vujo@abc3d.cz
- **Planá nad Lužnicí:** Tredi technology s.r.o., tel: 735 129 776, tredi@abc3d.cz

Slovenská republika:

- **Prešov:** Aka servis spol. s r.o., tel: +421 517 492 520-2, akaservis@abc3d.cz



ASC HB, a.s. Kladská 78/34 Hradec Králové www.aschb.cz
tel.: 602 316 522 e-mail: i3D@aschb.cz www.i3D.cz

Upozornění: Výkonnostní charakteristiky výrobků se mohou lišit v závislosti na způsobu použití, provozních podmínkách a materiálu. Nelze poskytnout záruky jakéhokoli typu výslovné nebo předpokládané, vztahující se k vhodnosti nebo obchodovatelnosti. Uvedené ochranné značky patří příslušným vlastníkům. Všechna práva vyhrazena. Specifikace může být změněna bez předchozího upozornění. (v: 2017-09-01)

